

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2017–2018 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
7 КЛАСС

Поставьте в поле Ваш идентифицированный номер, полученный при
регистрации

162-610-767 51

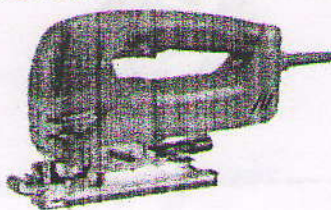
Правильные ответы отметьте знаком «+», а ответы без выбора вариантов
запишите на строчке

Время выполнения тестового и творческого задания 90 минут

1. На уроках технологии изучают:
 - а) технологии производства мебели
 - + б) технологии преобразования материалов, энергии, информации
 - в) технологический процесс получения строительных материалов
 - г) физические законы и их применение
2. Измерение диаметра отверстия, просверлённого в латунной заготовке, с точностью 0,1 мм может быть произведено при помощи контрольно-измерительного инструмента, который называется:
 - а) линейкой
 - б) угольником
 - в) рейсмусом
 - + г) штангенциркулем
3. Каким образом указывают на чертеже радиус отверстия, диаметром 10 мм:
 - а) F 5
 - + б) R 5
 - в) D 5
 - г) S 10
4. Определите, какой из компонентов проектной деятельности соответствует конструкторско-технологическому этапу выполнения проекта:
 - а) защита проекта
 - б) презентация проекта
 - в) определение проектной проблематики
 - + г) разработка технологии выполнения проекта
5. Сборка изделий из готовых деталей, выполненных из металла, обычно происходит с использованием:
 - а) клеевых соединений
 - + б) болтовых соединений
 - в) гвоздевых соединений
 - г) шиповых соединений
6. Назовите два ручных инструмента, применение которых позволяет осуществить процесс сверления отверстий в изделиях из древесины.
ручная дрель, электрическая дрель.
7. Выполнение на уроках технологии проекта позволяет применить для изготовления изделия:
 - а) любые материалы
 - б) только древесину и картон

+ в) любые безопасные в обработке и применении материалы

+ 8. Определите по изображению назначение и название инструмента.



Электропилильный лобзик. Для разрезания древесины.

+ 9. Укажите, к какой группе относятся технологические процессы прокатки, горячей штамповки,ковки.

- + а) обработка металлов давлением
- б) обработка металлов резанием
- в) литьё

+ 10. В зубчатом передаточном механизме, состоящем из двух зубчатых колёс, одно из зубчатых колёс обязательно должно

- а) отличаться диаметром от другого
- б) быть выполнено из чугуна
- в) быть выполнено из пластмасс

+ г) быть ведущим или ведомым

+ 11. Экологическая оценка будущего изделия проекта позволяет оценить:

- а) затраты на его изготовление;
- б) наличие материалов и инструментов;

+ в) влияние процесса изготовления изделия и самого изделия на окружающую среду и здоровье производителя и потребителя;

г) дизайнерские характеристики изделия

+ 12. К композиционным древесным материалам относятся:

- а) доски необрезные;
- + б) брусья четырехкантные;
- + в) фанера;
- ✓ г) древесностружечные плиты.

+ 13. Какими свойствами должна обладать сталь для изготовления из нее пружины?

- а) твердость;
- + б) упругость;
- в) пластичность;
- + г) прочность.

+ 13. Укажите любой вид покрытия, который предотвращает коррозию деталей.

Краска

+ 14. Какой линией обозначают ось симметрии детали:

- а) штриховой
- + б) штрих-пунктирной
- в) сплошной тонкой

г) сплошной толстой

+ 15. Как называется инструмент и где он применяется показанный на рисунке.



Линия: Для нарезания резьбы.

175

Творческое задание
Ручная обработка древесины

7 класс.

Запишите в рамку Ваш персональный код полученный при регистрации

162-610-76751

Сконструировать полочку для цветов

Технические условия:

1. Вам необходимо, из древесины изготовить подставку для цветов.
2. Составьте эскиз¹ полочки соответствующий параметрам:
 - а) габаритные размеры: основание 200*250*20; кронштейн 200*200*20
 - б) эскиз выполните в масштабе 1:2;
 - в) количество деталей - 2 шт.

+ 3. Определите самостоятельно и укажите материал изготовления:

доски 200 x 250 x 20

+ 4. Укажите оборудование (приспособления), на котором Вы будите изготавливать данное изделие:

Верстак

+ 5. Укажите названия технологических операций, применяемых при изготовлении данного изделия.

Разметка, пиление, обработка, покрытие лаком.

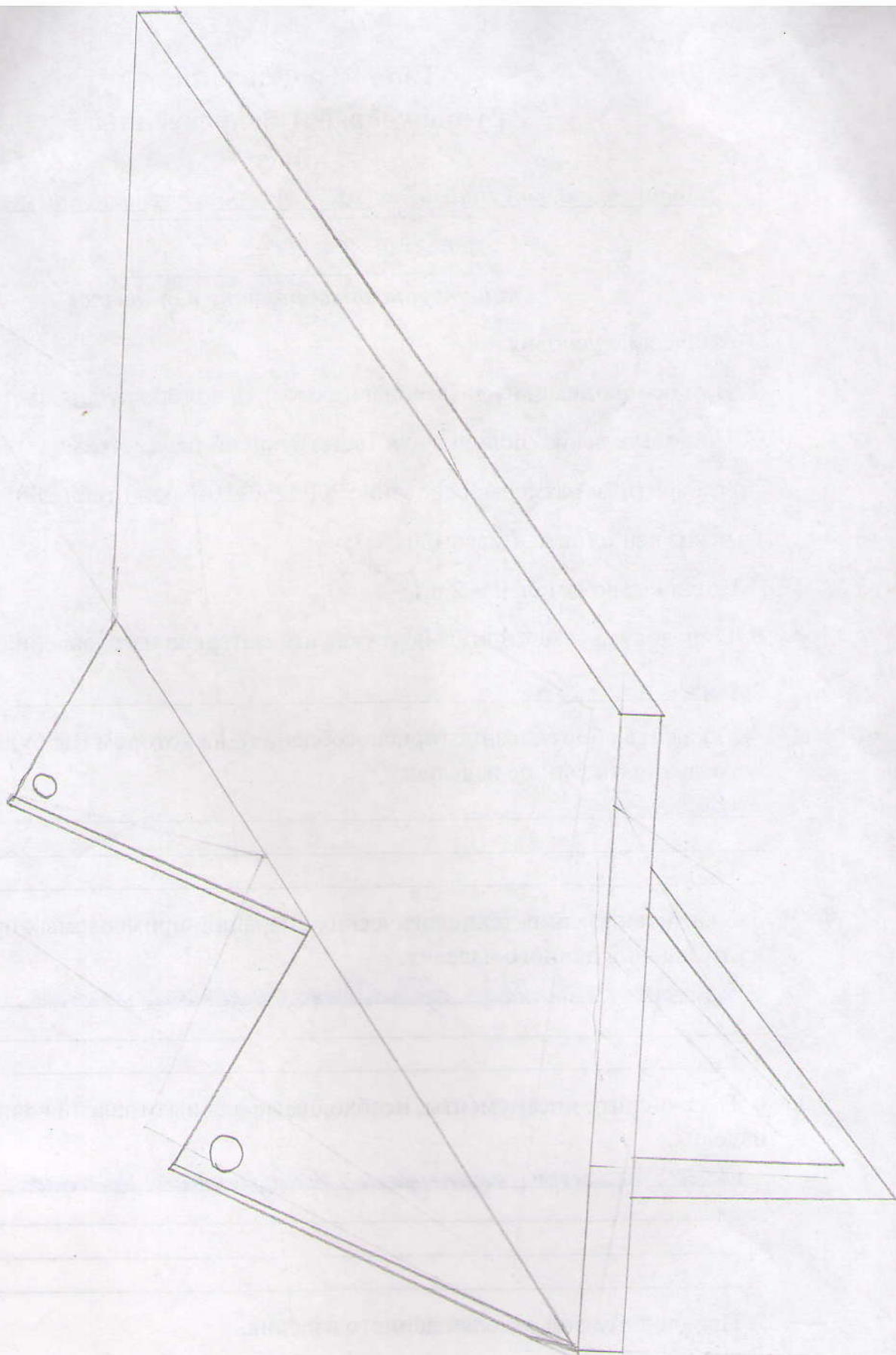
+ 6. Перечислите инструменты, необходимые для изготовления данного изделия.

Пила, линейка, карандаш, наждачная бумага.

— 7. Предложите вид отделки данного изделия.

Примечание: + 1. Эскиз выполнить на обратной стороне листа.

+ 2. Учитывается дизайн готового изделия.



162-610-467-51

162-610-467-51

Критерии оценки проекта	Кол-во баллов
Пояснительная записка	14 баллов
Общее оформление	2
Качество исследования (актуальность; обоснование проблемы; формулировка темы, целей и задач проекта; сбор информации по проблеме; анализ прототипов; выбор оптимальной идеи; описание проектируемого материального объекта - логика обзора).	4
Оригинальность предложенных идей, новизна.	2
Выбор технологии изготовления (оборудование и приспособления). Разработка технологического процесса (качество эскизов, схем, чертежей, тех. карт, обоснованность рисунков).	2
Экономическая и экологическая оценка разрабатываемого и готового изделия.	2
Соответствие содержания выводов содержанию цели и задач, конкретность выводов, способность анализировать результаты.	2
Изделие, продукт	20 баллов
Оригинальность дизайнерского решения (согласованность конструкции, цвета, композиции, формы; гармония).	6
Качество представляемого изделия, товарный вид, соответствие модным тенденциям.	4
Практическая значимость.	2
Защита проекта	14 баллов
Четкость и ясность изложения, логика обзора проблемы исследования.	4
Презентация (умение держаться при выступлении, время изложения), культура подачи материала, культура речи.	5-10
Самооценка, ответы на вопросы	5
Дополнительные критерии (баллы и прибавляются и вычитаются)	2
Самостоятельность выполнения проекта (собственный вклад автора), использование знаний вне школьной программы, владение понятийным профессиональным аппаратом по проблеме, способность проявлять самостоятельные оценочные суждения, качество электронной презентации; сложность изделия, оригинальность представления...	2
Всего	50 50

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	162-610-46751
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	2	
3.	Разработка эскиза декоративной обработки	5	5	
4.	Технология изготовления изделия:	25	25	
	- технологическая последовательность изготовления изделия:	(12)	12	
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом:	(3)	3	
	- разметка и сверление двух отверстий:	(4)	4	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом:	(3)	3	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	3	
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5	5	
6.	Уборка рабочего места	1	1	
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	1	
	Итого:	40	40	

Председатель

Члены жюри: